



## FICHE TECHNIQUE

### SUPPORT MAGNÉTIQUE NON IMPRIMABLE AVEC ADHÉSIF – Référence RV0050J

Ce support est composé d'une couche de poudre magnétique liée et d'une fine couche adhésive.

#### PROPRIÉTÉS

##### DIMENSIONNELLES

Longueur : 15 M  
Largeur : 1250 mm  
Épaisseur : 0.50 mm

##### MAGNÉTIQUES

Force magnétique : 25 – 35 g/cm<sup>2</sup>  
Aimantation multipôles – Largeur pôle : 2 mm

##### PHYSIQUES

Température de travail : 21 à 38°C  
Densité matériau : 3.3 – 3.5 g/cm<sup>3</sup>  
Poids du rouleau conditionné : 41kg

##### TENUE DE L'ADHÉSIF

L'adhésif de type acrylique – dont l'épaisseur est de l'ordre de 0,085 – 0,095 mm - peut être fixé sur une surface propre et lisse, propre. La tenue à l'arrachement est de l'ordre de 350 gr/cm sur une surface métallique plane. Tout défaut de planéité modifiera la tenue de l'adhésif.

#### COMPOSITIONS

##### CHARGE MAGNÉTIQUE

- Ferrite de strontium : 80 – 85 %  
Numéro CAS : 12023 – 91 – 5
- Chlorure de Polyéthylène : 5 – 15 %  
Numéro CAS : 64754 – 90 – 1

##### FILM UV

- Néopentylglycol : 93 – 94 %  
Numéro CAS : 84170-74-1
- Accélérateur photosensible : 5 – 6 %  
Numéro CAS : 7473-98-5
- Additif : 1 %  
Numéro CAS : 26316-40-5

##### ADHÉSIF

- Copolymère d'esters acrylique : 41 %  
Numéro CAS : 103-11-7
- Papier coton : 7 – 8 %  
Numéro CAS : 65996-61-4
- Huile de silicone : 0 – 1 %  
Numéro CAS : 31692-79-2
- Protection de l'adhésif : 49 – 50 %  
Numéro CAS : 65996-61-4



## **NORMES**

Le produit est en conformité par rapport aux exigences de la Directive REACH (EC) N° 1907/2006, la directive RoHS (EU) n°2015/863, la norme EN71-3 et la norme Américaine ASTM-F963-3.

## **CONSEILS GÉNÉRAUX**

Le support magnétique exerce une attraction permanente aux poussières électrostatiques et aux particules chargées, il est donc nécessaire de le nettoyer avant tout traitement et/ou opération.

Le nettoyage doit se faire uniquement à l'eau ou avec un détergent neutre.

Dès son utilisation, le support magnétique doit être conservé à plat (format) ou posé verticalement (bobine) pour ne pas être déformé par son propre poids. La déformation peut être irréversible.

## **CONDITIONS D'UTILISATION**

Le support peut être estampé ou découpé avec des outils standards utilisés en imprimerie. Il est recommandé de ne pas endommager le support en le pliant ou le tordant.

Il n'est pas recommandé d'appliquer le support adhésif lorsque la température est inférieure à 10°C car l'adhérence devient insuffisante.

## **CONDITIONS DE STOCKAGE**

Le produit doit être stocké dans un local tempéré à l'abri de la lumière et tenu à l'écart des sources de chaleur.

La durée de stockage ne doit pas être supérieure à 1 an.